



APPLIKATIONSBERICHT WASTE WATER UND SOUR WATER

## Spaltrohrmotorpumpen für Waste Water und Sour Water

In der chemischen Industrie fallen täglich große Mengen an Waste Water (Abwasser) und Sour Water (schwefelhaltiges Abwasser) an – insbesondere bei Prozessen wie der Rohölverarbeitung, Ammoniaksynthese oder der Herstellung von Zwischenprodukten. Diese Flüssigkeiten enthalten oft toxische, korrosive oder explosive Bestandteile wie Schwefelwasserstoff (H<sub>2</sub>S), Ammoniak oder organische Rückstände. Ein sicherer und emissionsfreier Umgang mit diesen Medien ist daher nicht nur gesetzlich vorgeschrieben, sondern auch betriebswirtschaftlich und ökologisch essenziell.

### Ihre Vorteile

- Geringe Life Cycle Costs
- Kompakte Bauweise
- ATEX-Zertifizierung
- Hohe chemische Beständigkeit
- Dichtungsloses System

### Anwendungsgebiete

- Rohölverarbeitung
- Ammoniaksynthese
- Herstellung von Zwischenprodukten

 **LEDERLE**  
**Hermetic**

Sealless Technology **Unlimited**



## Zuverlässige Lösung

Spaltrohrmotorpumpen bieten hier eine besonders zuverlässige Lösung. Sie sind hermetisch dicht, arbeiten ohne dynamische Dichtungen und verhindern so Leckagen und Emissionen – ein entscheidender Vorteil bei der Förderung gefährlicher Flüssigkeiten. Die HERMETIC V-Line ist speziell für solche Anwendungen konzipiert: Sie kombiniert kompakte Bauweise, hohe chemische Beständigkeit und ATEX-Zertifizierung mit einem standardisierten, kosteneffizienten Design.

## Sichere, wartungsarme und wirtschaftliche Förderung

Die Zahl der Anwendungen für Sour- und Waste-Water-Pumpen wächst stetig – nicht nur durch strengere Umweltauflagen, sondern auch durch den Trend zur Kreislaufwirtschaft und Ressourceneffizienz. Die V-Line ermöglicht eine sichere, wartungsarme und wirtschaftliche Förderung dieser Medien – sowohl in zentralen Abwasseranlagen als auch in dezentralen Prozessmodulen.

## Zukunftssichere Lösung

Durch ihren modularen Aufbau, kurze Lieferzeiten und hohe Betriebssicherheit ist die V-Line eine zukunftssichere Lösung für die wachsenden Anforderungen im industriellen Abwassermanagement.

Bereich:	Chemie
Anwendung:	Abtransport von verunreinigtem Wasser
Medium:	Waste Water
Förderstrom:	30 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe:	96 m
Betriebstemperatur:	+40 °C
Kritisch:	Giftige Flüssigkeit, Explosionsschutz
Pumpe:	CN 80-50-250
Motor:	N74N-2
Pumpentyp:	Einstufige Spaltrohrmotorpumpe
Besonderheit:	Standard V-Line Design

Weitere Informationen >>

## HERMETIC-Pumpen GmbH

Die HERMETIC-Pumpen GmbH ist ein weltweit führender Entwickler und Hersteller hermetischer Pumpentechnologien. Als Spezialist für Spaltrohrmotorpumpen hat sich HERMETIC mit sicheren und langlebigen Pumpen – für extremste Einsatzbereiche und gefährlichste Fördermedien – weltweit einen Namen gemacht. Der Anwendungsbereich von HERMETIC Spaltrohrmotorpumpen erstreckt sich auf Fluidtemperaturen von  $-160\text{ °C}$  bis  $+480\text{ °C}$  und Systemdrücke bis 120 MPa. In Verbindung mit Leistungsstärken von 1 kW bis 690 kW bietet HERMETIC das größte Leistungsraster an Spaltrohrmotorpumpen im Markt.

HERMETIC beschäftigt rund 440 Mitarbeiter am Stammsitz in Deutschland und unterhält Niederlassungen in China und den USA. In Verbindung mit einem weltweiten Service- und Vertragspartnernetz bietet das Unternehmen zuverlässigen Kundenservice über den gesamten Lebenszyklus einer Anlage hinweg.

---

### Ansprechpartner

**Dominik Hegen**

Product Manager

+49 761 5830-323

hegen.dominik@hermetic-pumpen.com



HERMETIC-Pumpen GmbH · D-79194 Gundelfingen  
www.hermetic-pumpen.com